

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Dla folii polipropylenowej dwuosiowo-orientowanej o nazwie handlowej **BIFOL**:
BG, GB, BF, BM, BZ, AG, AZ, BP, BE, BD, BL, BS, BW, MG

1. Nazwa i adres producenta wyrobu:

FLEXPOL Sp. z o.o.
ul. Łukasiewicza 46
09-400 Płock,
Polska

2. Pełna nazwa materiałów, wyrobów i substancji przeznaczonych do produkcji wyrobów:

Do produkcji folii polipropylenowych firma FLEXPOL Sp. z o.o. wykorzystuje następujące surowce, w zależności od rodzaju produkowanej folii:

- Polipropylen,
- Terpolimery,
- Koncentraty antyblokingowe,
- Koncentraty poślizgowo – antystatyczne,
- Kombibatche węgla wapnia i bieli tytanowej,
- Koncentraty bieli tytanowej.

Bazowym surowcem wykorzystywanym do produkcji polipropylenowych folii orientowanych wytwarzanych przez FLEXPOL Sp. z o.o. jest polipropylen (CAS nr 9003-07-0) oraz dodatki na bazie polipropylenu, mające wpływ na właściwości folii,

3. Data deklaracji: 30.04.2014

4. Potwierdzenie, że wyroby spełniają odpowiednie wymagania:

Folie o nazwie handlowej **BIFOL** (BG, GB, BF, BM, BZ, AG, AZ, BP, BE, BD, BL, BS, BW, MG) spełniają wymagania określone w:

Polska

1. Ustawie z dn. 25 sierpnia 2006 r o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. Nr 171, poz. 1225 z 27.09.2006 roku).
2. Rozporządzeniu Ministra Zdrowia w sprawie wykazu substancji, których stosowanie jest dozwolone w procesie wytwarzania lub przetwarzania materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych, a także sposobu sprawdzania zgodności tych materiałów i wyrobów z ustalonymi limitami, z 15 października 2013 Dz.U.13.1343
3. Ustawie z dn. 11 maja 2001 r. o opakowaniach i odpadach opakowaniowych (Dz. U. z 2001 r. Nr 63, poz. 638) oraz jej aktualizacjach: Dz. U. z 2003 r, Nr 7, poz. 78, Dz. U. z 2004 r, Nr 11, poz. 97, dz. U. z 2004 r, Nr 96, poz. 959, Dz. U. z 2005 r, Nr 175, poz. 1458.

UE

4. Rozporządzeniu (WE) Nr 178/2002 Parlamentu Europejskiego rady z dn. 28 stycznia 2002 roku – ustanawiające ogólne zasady i wymagania prawa żywnościowego (zmienione przez Rozporządzenie Nr 1642/2003),

7. ZASTOSOWANIE

- zadruk metodami flexograficzną i rotograviurową
- laminacja
- Folie mogą być wykorzystywane do celów opakowaniowych i znajdować zastosowanie, np. do pakowania wyrobów cukierniczych, piekarniczych, owoców, warzyw, wyrobów czekoladowych, lodów itp.

8. OGRANICZENIA W STOSOWANIU

- Folie nie są przeznaczone do podgrzewania potraw zarówno w kuchenkach mikrofalowych, jak i piekarnikach (pow. 100 st. C),
- Folie nie są przeznaczona do gotowania (pow. 100 st. C) i sterylizacji,
- Folie nie mogą służyć jako zabawka,
- Folie nie mogą być spożywane,

9. WARUNKI PRZETWÓRSTWA

- Zalecane warunki przetwórstwa: 15-35⁰C, wilgotność poniżej 75 % Rh, przestrzeganie powyższego gwarantuje prawidłowe przetwórstwo folii i zachowanie wskazanych i gwarantowanych własności folii.
- W przypadku przewożenia lub przechowywania folii poniżej +15⁰ C przed dalszym przetwórstwem zaleca się sezonować folię w temperaturze powyżej +20⁰ C przez minimum 24 godziny. W przypadku przewożenia lub przechowywania folii poniżej +5⁰ C należy wydłużyć czas sezonowania do minimum 48 godzin. Przestrzeganie powyższego gwarantuje prawidłowe przetwórstwo folii i zachowanie wskazanych i gwarantowanych własności folii.

10. WARUNKI PRZECHOWYWANIA (MAGAZYNOWANIA)

- Pomieszczenie magazynowe zadaszona, lub zadaszona wiata, tak aby zapobiec: zamoknięciu, zawilgoceniu, bezpośredniemu działaniu promieni słonecznych,
- Przechowywanie musi zabezpieczać folię przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych,
- Folia powinna być składowana w odległości co najmniej 1,5 metra od czynnych urządzeń grzewczych,
- Temperatura przechowywania: 15-35⁰C
- Wilgotność: poniżej 75 % rh

Niniejsza deklaracja dotyczy wyłącznie polipropylenowych folii BIFOL produkowanych przez FLEXPOL Sp. z o.o. i nie obejmuje produktów powstałych w wyniku dalszych procesów przetwórczych takich jak: drukowanie, laminowanie itp.

<p>FLEXPOL Sp. z o.o. KIEROWNIK KONTROLI JAKOŚCI</p> <p><i>Ewa Januszevska</i> 30.04.2014 data i podpis</p>	<p>Zatwierdził</p> <p>Flexpol Sp. z o.o. PREZES ZARZĄDU</p> <p><i>Grzegorz Szpaczko</i></p>
--	--

Wyd. 21 z dn. 30.04.2014 r.

FLEXPOL Sp. z o.o.
09-400 Płock, ul. Łukasiewicza 46, Polska
NIP: 774-25-14-034
REGON: 611052432
Nr KRS: 0000048195
www.flexpol.pl
e-mail: handel@flexpol.pl

Sekretariat / Secretary Office:
tel.: (+48 24) 365-84-50
fax: (+48 24) 365-23-76

Dział Handlowy / Commercial Dept.
tel.: (+48 24) 365-84-20
Kraj / Domestic: (+48 24) 365-84-56 do 58
Export: (+48 24) 365-84-60, 365-84-61
fax: (+48 24) 365-26-90

Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla miasta stołecznego Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego.

Kapitał zakładowy: 12 000 000,00 zł

139	14680 & 44160	77-92-9	Kwas cytrynowy (E330)	0	tak
504	86240	7631-86-9	Ditlenek Krzemu (E551)	0	tak
-	-	1592-23-0	Stearynian wapnia (E470)	0	tak
41	56486	-	Estry glicerolu z kwasami alifatycznymi (E471)	0	tak
9	89040 & 30610	-	E470a	0	tak
-	56585	31566-31-1	Monostearynian gliceryny	0	tak

6. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKORZYSTANIA MATERIAŁU

- Rodzaj lub rodzaje żywności, z jaką ma mieć kontakt dany materiał lub wyrób:

Folie mogą być użyte do kontaktu ze wszystkimi rodzajami żywności.

Badania migracji globalnej przeprowadzono z zastosowaniem następujących płynów modelowych imitujących żywność:

3% kwas octowy (płyn B),

10 % etanol (płyn A – według Rozporządzenia 10/2011, C – według Rozporządzenia Ministra Zdrowia Dz. U.13.1343),

Izooktan (płyn D)

- Czas i temperatura obróbki i przechowywania w kontakcie z żywnością:

Jakiegokolwiek długotrwałe przechowywanie w temperaturze pokojowej lub niższej bez określenia czasu kontaktu lub jakiegokolwiek warunki kontaktu obejmujące podgrzewanie do 70 st. C nie dłużej niż przez dwie godziny lub do 100 st. C nie dłużej niż przez 15 minut, po którym nie następuje długotrwałe przechowywanie w temperaturze pokojowej lub temperaturze chłodzenia

Zastosowane warunki badania migracji globalnej:

3% kwas octowy - 40 st. C przez 10 dni

10 % etanol - 40 st. C przez 10 dni

Izooktan - 20 st. C przez 2 dni

- Stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, stosowany do stwierdzenia zgodności materiału lub wyrobu:

BIFOL BG, BP, BD : W sprawozdaniu nie podano

BIFOL BE i BL: powierzchnia kontaktu/objętość płynu modelowego: 0,96dm²/95ml

BIFOL BW i BS: powierzchnia kontaktu/objętość płynu modelowego: 0,96dm²/95ml(3% kwas octowy i 10% etanol), 0,43dm²/45ml (izooktan)

BIFOL AG: powierzchnia kontaktu/objętość płynu modelowego: 2,1dm²/100 ml (3% kwas octowy), 2,25dm²/100 ml (10% etanol), 2,07dm²/100ml (izooktan)

BIFOL AZ: powierzchnia kontaktu/objętość płynu modelowego: 2,01dm²/100 ml (3% kwas octowy), 2,2dm²/100 ml (10% etanol), 2,0dm²/100ml (izooktan)

BIFOL GB: powierzchnia kontaktu/objętość płynu modelowego: 2,15dm²/100 ml (3% kwas octowy), 2,05dm²/100 ml (10% etanol), 2,11dm²/100ml (izooktan)

BIFOL MG i BZ: Nalano 200 ml płynu modelowego na powierzchnię 165 cm² (3% kwas octowy i 10% etanol), nalano 126 ml płynu modelowego na powierzchnię 126 cm² (izooktan)

BIFOL BF: jest to folia BG poddana procesowi perforacji.

9	89040 & 30610	-	E470a	0	tak
-	56585	31566-31-1	Monostearynian gliceryny	0	tak
41	56486	-	Estry glicerolu z kwasami alifatycznymi (E471)	0	tak
610	93440	13463-67-7	Ditlenek tytanu	0	tak
21	42500	1317-65-3	E170	0	tak

Dla folii BW

No FCM	No REF	Nr CAS	Name	Limits SML (mg/kg)	Dual Use Additive
106	89040 & 24550	57-11-4	Kwas stearynowy	25	nie
433	68320	2082-79-3	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroksyfenylu)	6	nie
652	38820	26741-53-7	Difosforyn bis (2,4-di-tert-butylfenyl) pentaerytrytolu	0,6	nie
760	83595	119345-01-6	-	18	nie
19	39090	brak	N,N -bis(2-hydroksyetylo) alkilo (C8-C18)aminy	1,2	nie
661	95360	27676-62-6	1,3,5-Tris(3,5-di-tert-butyl-4-hydroksybenzyl-1,3,5-triazyno-2,4,6-(1H,3H,5H)-trion	5	nie
773	38840	154862-43-8	Difosforyn bis (2,4dikumylfenyl)pentaerytrytolu	5	nie
483	68860	4724-48-5	Kwas n-oktylofosfoniowy	0,05	nie
504	86240	7631-86-9	Ditlenek Krzemu (E551)	0	tak
-	-	1592-23-0	Stearynian wapnia (E470)	0	tak
41	56486	-	Estry glicerolu z kwasami alifatycznymi (E471)	0	tak
9	89040 & 30610	-	E470a	0	tak
139	14680 & 44160	77-92-9	Kwas cytrynowy (E330)	0	tak
610	93440	13463-67-7	Ditlenek tytanu	0	tak
-	56585	31566-31-1	Monostearynian gliceryny	0	tak

Dla folii MG

No FCM	No REF	Nr CAS	Name	Limits SML (mg/kg)	Dual Use Additive
773	38840	154862-43-8	Difosforyn bis (2,4dikumylfenyl)pentaerytrytolu	5	nie
106	89040 & 24550	57-11-4	Kwas stearynowy	25	nie
433	68320	2082-79-3	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroksyfenylu)	6	nie
652	38820	26741-53-7	Difosforyn bis (2,4-di-tert-butylfenyl) pentaerytrytolu	0,6	nie
760	83595	119345-01-6	-	18	nie
19	39090	-	N,N -bis(2-hydroksyetylo) alkilo (C8-C18)aminy	1,2	nie
661	95360	27676-62-6	1,3,5-Tris(3,5-di-tert-butyl-4-hydroksybenzyl-1,3,5-triazyno-2,4,6-(1H,3H,5H)-trion	5	nie
356	18820	592-41-6	1-heksen	3	nie

FLEXPOL Sp. z o.o.
09-400 Plock, ul. Lukaszewicza 46, Polska
NIP: 774-25-14-034
REGON: 611052432
Nr KRS: 0000048195
www.flexpol.pl
e-mail: handel@flexpol.pl

Sekretariat / Secretary Office:
tel.: (+48 24) 365-84-50
fax: (+48 24) 365-23-76
Dział Handlowy / Commercial Dept.
tel.: (+48 24) 365-84-20
Kraj / Domestic: (+48 24) 365-84-56 do 58
Export: (+48 24) 365-84-60, 365-84-61
fax: (+48 24) 365-26-90

Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla miasta stołecznego Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego.

Kapitał zakładowy: 12 000 000,00 zł

Dla folii BM i BZ

No FCM	No REF	Nr CAS	Name	Limits SML (mg/kg)	Dual Use Additive
773	38840	154862-43-8	Difosforyn bis (2,4dikumylofenylo)pentaerytolu	5	nie
433	68320	2082-79-3	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksyfenylo)	6	nie
652	38820	26741-53-7	Difosforyn bis (2,4-di-tert-butylofenylo) pentaerytolu	0,6	nie
760	83595	119345-01-6	-	18	nie
19	39090	-	N,N –bis(2-hydroksyetylo) alkilo (C8-C18)aminy	1,2	nie
688	92560	38613-77-3	Difosfonian tetrakis (2,4-di-tert-butylo-fenylo)-4,4-bifenylenu	18	nie

Dla folii AG i AZ

No FCM	No REF	Nr CAS	Name	Limits SML (mg/kg)	Dual Use Additive
106	89040 & 24550	57-11-4	Kwas stearynowy	25	nie
433	68320	2082-79-3	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksyfenylo)	6	nie
652	38820	26741-53-7	Difosforyn bis (2,4-di-tert-butylofenylo) pentaerytolu	0,6	nie
760	83595	119345-01-6	-	18	nie
19	39090	brak	N,N –bis(2-hydroksyetylo) alkilo (C8-C18)aminy	1,2	nie
139	14680 & 44160	77-92-9	Kwas cytrynowy (E330)	0	tak
504	86240	7631-86-9	Ditlenek Krzemu (E551)	0	tak
-	-	1592-23-0	Stearynian wapnia (E470)	0	tak

Dla folii BP, BE, BD, BL, BS

No FCM	No REF	Nr CAS	Name	Limits SML (mg/kg)	Dual Use Additive
433	68320	2082-79-3	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksyfenylo)	6	nie
661	95360	27676-62-6	1,3,5-Tris(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksybenzylo-1,3,5-triazyno-2,4,6-(1H,3H,5H)-trion	5	nie
760	83595	119345-01-6	-	18	nie
483	68860	4724-48-5	Kwas n-oktylofosfoniowy	0,05	nie
773	38840	154862-43-8	Difosforyn bis (2,4dikumylofenylo)pentaerytolu	5	nie
19	39090	-	N,N –bis(2-hydroksyetylo) alkilo (C8-C18)aminy	1,2	nie
652	38820	26741-53-7	Difosforyn bis (2,4-di-tert-butylofenylo) pentaerytolu	0,6	nie
106	89040 & 24550	57-11-4	Kwas stearynowy	25	nie
139	14680 & 44160	77-92-9	Kwas cytrynowy (E330)	0	tak
504	86240	7631-86-9	Ditlenek Krzemu (E551)	0	tak
-	-	1592-23-0	Stearynian wapnia (E470)	0	tak

5. Rozporządzeniu Nr 1935/2004 z dn. 27 października 2004 r, w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy wcześniejsze: 80/590/EWG i 89/109/EWG,
6. Rozporządzeniu Komisji (WE) Nr 10/2011 – w sprawie materiałów i wyrobów tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością, zmienione Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1282/2011, Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1183/2012, oraz Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 202/2014.
7. Dyrektywie Rady 94/62/EC w sprawie opakowań i odpadów z opakowań (zmienionych Dyrektywami: 2004/12/EC, 2005/20/EC)
8. Dyrektywie Rady 94/62/EC w zakresie zawartości metali ciężkich - suma zawartości metali ciężkich (sześciwartościowy chrom, ołów, kadm, rtęć) nie może przekraczać limitu 100mg/kg,
9. Dyrektywie Nr 85/572/EC zmienioną Dyrektywą 2007/19/WE, Dyrektywie 82/711/EEC i jej uzupełnieniu Nr 93/8/EEC i 97/48/EC- określającej podstawowe zasady badania migracji,
10. Rozporządzeniu WE Nr 1895/2005 z dn. 18 listopada 2005 r, w sprawie ograniczenia wykorzystania niektórych pochodnych epoksydowych w materiałach i wyrobach do kontaktu z żywnością (Dz.Urz. WE L 302 str. 28)
11. Rozporządzenie (WE) Nr 2023/2006 – w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością, oraz zmienione Rozporządzeniem Komisji (WE) nr 282/2008.

5. W oparciu o deklaracje producentów surowców, informujemy, iż do produkcji folii wykorzystywane są substancje o działaniu antyblinkingowym, poślizgowoantystatycznym, dla których w przepisach określono dozwolony limit migracji specyficznej (SML).

W zależności od zastosowanego surowca możliwe jest występowanie:

Dla folii BG, GB, BF

No FCM	No REF	Nr CAS	Name	Limits SML (mg/kg)	Dual Use Additive
773	38840	154862-43-8	Difosforyn bis (2,4dikumylofenylo)pentaerytolu	5	nie
106	89040 & 24550	57-11-4	Kwas stearynowy	25	nie
433	68320	2082-79-3	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksyfenylo)	6	nie
652	38820	26741-53-7	Difosforyn bis (2,4-di-tert-butylofenylo) pentaerytrytolu	0,6	nie
760	83595	119345-01-6	-	18	nie
19	39090	-	N,N –bis(2-hydroksyetylo) alkilo (C8-C18)aminy	1,2	nie
661	95360	27676-62-6	1,3,5-Tris(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksybenzylo-1,3,5-triazyno-2,4,6-(1H,3H,5H)-trion	5	nie
504	86240	7631-86-9	Ditlenek Krzemu (E551)	0	tak
-	-	1592-23-0	Stearynian wapnia (E470)	0	tak
41	56486	-	Estry glicerolu z kwasami alifatycznymi (E471)	0	tak
9	89040 & 30610	-	E470a	0	tak
-	56585	31566-31-1	Monostearynian gliceryny	0	tak
139	14680 & 44160	77-92-9	Kwas cytrynowy (E330)	0	tak